

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang didapatkan dari perhitungan keseimbangan lintasan diatas, adalah sebagai berikut .

1. Berdasarkan analisis keseimbangan lintasan dengan menggunakan 5 metode diperoleh peningkatan performansi kerja yang terbaik untuk produk *hanger* tipe TAC 6212 adalah dengan menggunakan metode *J-Wagon*.
2. Berdasarkan perhitungan kapasitas produksi dapat diketahui bahwa kapasitas produksi perusahaan hanya sekitar 71.08% dari kapasitas produksi 11975 unit/hari dengan parameter pada proses pemasangan *finger*.
3. Berdasarkan analisis keseimbangan lintasan diketahui terjadi kenaikan tingkat efisiensi pada proses pembuatan *hanger* yaitu dari 38,62% menjadi sebesar 84,96%.
4. Dengan keseimbangan lini perakitan baru terjadi pembagian beban kerja yang lebih merata disemua stasiun kerja, sehingga akan mengurangi terjadinya *idle time* yang banyak terbuang, karena waktu *idle time* menjadi turun, yaitu dari 572,91 detik menjadi 63,81 detik.

5.2. Saran

Adapun saran yang diberikan adalah berupa *input* yang mungkin dapat berguna bagi perusahaan sebagai bahan pertimbangan ke arah yang lebih baik pada masa yang akan datang.

Berdasarkan hasil perhitungan keseimbangan lintasan dengan menggunakan 5 metode, seperti yang telah dikemukakan pada Bab 4, terlihat bahwa :

1. Dengan analisis keseimbangan lintasan yang dilakukan, disarankan dapat menjadi pertimbangan bagi pihak perusahaan untuk melakukan perubahan layout mesin atau proses sesuai dengan metode *line balancing* yang dipilih yaitu metode *J-Wagon* sehingga seluruh proses dapat berjalan dengan baik.
2. Perusahaan dapat meningkatkan volume produksi yang belum teroptimalkan yaitu sebesar 28,92% dengan pengurangan dan pengelompokan stasiun kerja pada tiap proses sesuai dengan analisis perhitungan diatas, sehingga dapat meningkatkan efisiensi dan efektifitas produksi di PT. Biggy Cemerlang.
3. Perlunya diberikan pelatihan dan penegakan disiplin kepada operator agar waktu untuk pengerjaan proses dapat lebih singkat dan dapat meningkatkan kapasitas produksi perusahaan saat ini.